



DEŁUGOŚĆ W STANIE ROZCIĄGNIĘTYM 485±2
EXTENDED LENGTH

SKOK 200
STROKE

ZNAKOWAĆ WG USTALONEGO WZORU
MARKING ACC. TO TEMPLATE

POMIAR SIŁ STATYCZNY	
F1 [N]	MAX F4 [N] MAX Fr [N]
800±35	1250 120

14 MAJ 2014

ZASTOSOWANIE: 8172573

1. POWIERZCHNIE CYLINDRA MALOWAĆ. TŁOCZYSKO CHRONIĆ PRZED ZAMALOWANIEM.
2. SIŁY SPRAWDZAĆ W TEMPERATURZE 20°C.
3. PRĘDKOŚĆ WYSUWU TŁOCZYSKA W ZAKRESIE PNEUMATYCZNYM $V = 0,15-0,35$ m/s
4. SPRĘŻYNA MOŻE PRACOWAĆ W TEMPERATURZE -30° to $+80^{\circ}$ C.
5. WYMAGANIA I BADANIA WG FAN SG001.
6. SWORZNIE KULOWE 25014 DOSTARCZANE LUZEM TO FAN SG001.

TOLERANCJE WYMIARÓW METROLOWANYCH WG: PZ EN 22768-1:99 PL (ISO 2768: 99)

IMIE I NAZWISKO	DATA	CHARAKT. SPECJALNE	INTELIGENTNA METODA RZUTOWANIA
Wojciech Zojbel	09.05.2014		IntelliCAD
ZATWERDZIŁ Tomasz Kiatko	09.05.2014		ARK-/ARK-Y
FORMAT: A3	MASKA: 0,29 [kg]	Kla.Funk: CF2	NAZWA: SPRĘŻYNA GAZOWA GAS SPRING
PODZIAŁKA:			NR RYSUNKU: 31495
1:1			NR INDEKSU: 31495
FA Krosno			